



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Clermont- Ferrand
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

C.A.P. Maintenance des Matériels

Option Matériels de travaux publics et de manutention

SESSION 2014

Épreuve EP 2 – 2^{ème} partie

Poste 2 (4H00)

Remplacement d'un élément ou d'un organe
C11, C21, C22, C31, C32, C33, C34, C35, C36 et les savoirs associés

N° du candidat :

CHANGEMENT D'UN GALET DÉFECTUEUX

MODE DE VALIDATION : Épreuve ponctuelle terminale

Ce dossier devra être conservé par l'établissement jusqu'à la session suivante, il pourra être communiqué au jury ou à l'autorité rectorale à leur demande.

Les fiches « analyse du travail effectué et d'évaluation » seront toutes transmises au jury académique.

	Session	2014		Facultatif : code
Examen et spécialité				
CAP Maintenance des matériels Option matériels de travaux publics et de manutention				
Intitulé de l'épreuve				
EP2 Réalisation d'interventions sur un matériel ou un équipement (2 ^{ème} partie)				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
SUJET		8H00	12	1/6

POSTE 2 (2^{ème} Partie)

MISE EN SITUATION

1- Description de la situation d'évaluation :

Intervention sur l'alternateur d'un engin de TP ou de manutention.

2- Matériel et documentation fournis au candidat :

Documentation ressource	Outillage & matériel	Documents réponses
Documents techniques d'utilisation, d'entretien et de réglages	Engin sur chenille avec galet supérieur défectueux Outillage spécifique Pompe à graisse	Feuille 4/6

3- Travail demandé au candidat :

Effectuer le changement d'un galet défectueux et le réglage de la chaîne d'une pelle à chenille.

Pour cela, vous devez :

- Collecter les données nécessaires à l'intervention
- Appliquer les procédures prescrites par le constructeur
- Démonter et contrôler les différentes pièces
- Changer le galet défectueux
- Tendrer la chaîne
- Effectuer le réglage du système
- Compléter le document de travail 4/6
- Effectuer le compte-rendu oral de l'intervention

POSTE 2 (2^{ème} Partie)

Compétences évaluées :

C11, C21, C22, C32, C34, C35

Compétences	Savoir-faire évalués (être capable de)	Indicateurs d'évaluation
C11 Communiquer avec la hiérarchie et avec le client ou l'utilisateur	Collecter les informations nécessaires à l'intervention	Les informations collectées sont correctes Les documents renseignés comportent les informations permettant d'effectuer la facturation
	Renseigner le document d'intervention en fournissant les éléments nécessaires à la facturation	Le compte rendu de l'intervention est correctement effectué
C21 Préparer l'intervention et organiser son poste de travail	Effectuer un contrôle préalable en vue d'identifier les anomalies	Le contrôle préalable permet de confirmer le diagnostic fourni
	Préparer le matériel et l'équipement nécessaire à l'intervention	Les outillages proposés sont correctement préparés
	Organiser le poste de travail	Le poste de travail est opérationnel
C22 Restituer le matériel ou l'équipement	Remettre en état le poste de travail	Le poste de travail est remis en état et est de nouveau opérationnel
C32 Déposer, reposer des sous-ensembles	Repérer les liaisons du sous-ensemble avec l'environnement	Les liaisons sont identifiées et repérées
	Echanger des éléments ou des organes sur le matériel	Les opérations d'échange sont effectuées selon les prescriptions du constructeur
	Rétablir des niveaux de fluide	Les opérations de vidange, de mise à niveau, de purge sont effectuées conformément aux prescriptions du constructeur
C34 Mesurer, Contrôler	Réaliser les mesures sur les organes mécaniques	Les mesures sont effectuées selon les procédures prescrites par le constructeur
	Appliquer les procédures de contrôle du constructeur	Les résultats des mesures sont conformes
	Identifier le ou les éléments défectueux	Le ou les élément(s) défectueux sont identifié(s)
C35 Régler	Effectuer les réglages selon les prescriptions du constructeur et/ou de la réglementation	Les réglages sont correctement effectués

POSTE 2 (2^{ème} Partie)

Centre d'examen :

N° candidat :

TABLEAUX DE RELEVÉS D'INFORMATIONS

Tableau de mesures et de contrôles :

Éléments contrôlés	État de référence	État relevé	Conclusion

Tableau des éléments à identifier :

Éléments	Quantité

POSTE 2 (2^{ème} Partie)

FICHE D'ANALYSE DU TRAVAIL EFFECTUÉ

Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury

Travail effectivement réalisé et commentaires :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Examineurs :

Nom, prénom	Qualité	Signatures

POSTE 2 (2^{ème} Partie)

GRILLE D'ÉVALUATION						
Document(s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury						
Barème indicatif						
Compétences évaluées	Évaluation				Notes proposées	
	Savoir-faire évalués (être capable de)	Indicateurs d'évaluation	Niveau - + ← →			
C11 Communiquer avec la hiérarchie et avec le client ou l'utilisateur	Collecter les informations nécessaires à l'intervention	-Les informations collectées sont correctes - Les documents renseignés comportent les informations permettant d'effectuer la facturation				1,5
	Renseigner le document d'intervention en fournissant les éléments nécessaires à la facturation	Le compte rendu de l'intervention est correctement effectué				
C21 Préparer l'intervention et organiser son poste de travail	Effectuer un contrôle préalable en vue d'identifier les anomalies	Le contrôle préalable permet de confirmer le diagnostic fourni				1
	Préparer le matériel et l'équipement nécessaire à l'intervention	Les outillages proposés sont correctement préparés				
	Organiser le poste de travail	Le poste de travail est opérationnel				
C22 Restituer le matériel ou l'équipement	Remettre en état le poste de travail	Le poste de travail est remis en état et est de nouveau opérationnel				0,5
C32 Déposer, reposer des sous-ensembles	Repérer les liaisons du sous-ensemble avec l'environnement	Les liaisons sont identifiées et repérées				7
	Échanger des éléments ou des organes sur le matériel	Les opérations d'échange sont effectuées selon les prescriptions du constructeur				
	Rétablir des niveaux de fluide	Les opérations de vidange, de mise à niveau, de purge sont effectuées conformément aux prescriptions du constructeur				
C34 Mesurer, Contrôler	Réaliser les mesures sur les organes mécaniques	Les mesures sont effectuées selon les procédures prescrites par le constructeur.				5
	Appliquer les procédures de contrôle du constructeur	Les résultats des mesures sont conformes				
	Identifier le ou les éléments défectueux	Le ou les élément(s) défectueux sont identifié(s)				
C35 Régler	Effectuer les réglages selon les prescriptions	Les réglages sont correctement effectués				5

Proposition de note non arrondie :

/ 20